

KIRSCH GmbH 54293 TRIER	QS-651 ISO-Standard-Funktionsprüfprotokoll Stromerzeugungs-Aggregat : D 40 - 4 IWE Bei Abnahmeprüfung gilt zusätzlich : QS - 653	Seite 1 von 2 Stand:04.98 Ausf.:1 Erstellt/freigegeben R. Mattes
-----------------------------------	--	---

1. Allgemeine Angaben	
Ausführung nach:	Ausführungs-kategorie nach DIN ISO 8528 - 1 :
DIN ISO 8528	Anwendungsbereich nach DIN 6280-13 : / DIN VDE 0108
Auftraggeber : Schulz & Friebe	
Adresse : 17212 Penzlin	

2. Technische Angaben		
FA - Nr.: 22837	EG - Richtlinie 89/336/EWG	
2.1 Motor Hersteller: IVECO Nr.: 463 821 Typ: GE 8041 I 05.55 A 502 Leistung: 37,5 kW Drehzahl: 1500 min⁻¹ Kühlsystem: Wasser ISO 3046 - 1	2.2 Generator Hersteller: Leroy Somer Nr.: FKO 93 781 / 01 Typ: LSA 42.1 L8 C 1 / 4 Leistung: 42 kVA Spannung: 400 V; 3 ~ 50 Hz EN 60034 - 22	2.3 Aggregat Hersteller: Kirsch Nr.: 483 Typ: D40-4 IWE Leistung: 40 kVA Strom: 58,0 A_; cosφ 0.8 Schutzart: IP 2X Baujahr: 1998

2.4. Schaltungen			
2.4.1 Separate Schaltschränke			
Hersteller: Kirsch	Typ: NSST - K 3	Nr.: 22837	QS-Prüfers ID-Nr.: 24
Diese Schaltschränke müssen gemäß AA QS - 525 geprüft und dokumentiert werden			

2.4.2 Angebaute Verteil - und Steuerschränke			
Hersteller: Kirsch	Typ: VST 4-5		
Diese Schränke werden im Folgenden mitgeprüft und dokumentiert			

2.5. Prüfbedingungen und Hilfsstoffe im Prüfstand Kirsch GmbH			
Umgebungstemperatur : 25 °C	Luftdruck : 1004 mbar	Aufstellhöhe : 135 m ü. NN	
Rel.Luftfeuchte : 47 %	Kühlmitteleintrittstemp.: 80 °C		
Kraftstoff : Spezifikation DIN 51601/51603 ; Dichte 0.86 g/cm³ ; Unterer Heizwert 42700 kJ/kg			
Schmieröl - Typ : API CF - 4/SG SAE 15 W 40			

Für die folgenden Prüfungen gelten die A.A. : QS-616; QS-635 und die dazugehörigen tech.Spezifikationen

3. Aggregate - Prüfung Kalibrierte Meßmittel mit Kirsch Ident-Nummer (ID-Nr.) verwenden

3.1 Prüfung des statischen Verhaltens
Messung erfolgt nach ≥ 15 min. Lauf bei P_N

Grenzspannung:	Leerlauf: 410 V	Grenzfrequenz:	Leerlauf: 52,5 Hz
	Nennlast: 390 V		Nennlast: 47,5 Hz

Last in %	cos φ = 0,8			cos φ = 1,0			Bemerkung
	U (V)	I (A)	f (Hz)	U (V)	I (A)	f (Hz)	
0	400	./.	50,0	400	./.	50,0	
25	400	14,5	50,0	400	11,6	50,0	
50	400	29,0	50,0	400	23,2	50,0	
75	400	43,5	50,0	400	34,8	50,0	
100	402	58,0	50,0	400	46,4	50,0	

ID-Nr.:	760	Meßmittel: Kirsch
---------	------------	--------------------------

3.2 Prüfung des Isolationswiderstandes

Meßmittel: Kirsch ID-Nr.: 771

Nach der Prüfung des „Statischen Verhaltens“ mit 500 V DC zwischen aktiven Teilen und PE (Körper).
Schutzschalter einrasten. Sollwert $\geq 7 \text{ M}\Omega$

Meßstelle	Istwert $\text{M}\Omega$	Meßstelle	Istwert $\text{M}\Omega$
Außen - und Neutralleiter \rightarrow PE	> 1000		
Außen -und Neutral. (Kühlwasserheiz.) \rightarrow PE	> 1000		

3.3 Prüfung des Potentialausgleichleiters

Meßmittel: Kirsch ID-Nr.: 724

Mit DC; max. 60 V. Sollwert $< 0.3 \Omega$

Meßstelle	Istwert Ω	Meßstelle	Istwert Ω
PE / N-Anschluß \rightarrow Rahmen	< 0,1	PE / N-Anschluß \rightarrow Motorvorsteuerung	< 0,1
PE / N-Anschluß \rightarrow Motorblock	< 0,1		

3.4 Prüfung der im Aggregat eingebauter elektrischer Betriebsmittel

mit "i.O." angeben

Betriebsmittel	Fkt.	Betriebsmittel	Fkt.
Voltmeter		Stundenzähler	
Amperemeter			
Frequenzmesser			

3.5 Prüfung der Signal-, Warn- und Sicherheitseinrichtungen

mit "i.O." angeben

Betriebsmittel	Fkt.	Betriebsmittel	Fkt.
Fi - Schutzeinrichtung		Kraftstoffmengen - Überwachung	i.O.
Iso - Überwachungseinrichtung		Drehfeldrichtung \rightarrow rechts	i.O.
Öldruck - Überwachung	i.O.		
Übertemperatur - Überwachung	i.O.		
Überdrehzahl - Überwachung	i.O.		

3.6 Zusätzliche Prüfungen und Angaben

mit "i.O." angeben

Bei separaten Schaltschränken: Funktion nach Schaltplänen.	i.O.
EMV: EG - Konformitätserklärung bzw. CE - Zeichen oder Bescheinigung einer zuständigen Stelle; sonst:	i.O.
EMV: Interne Freigabe durch TL	Unterschrift : /.
Kriterien zum Anbringen des CE - Zeichens AA QS - 698 beachtet.	i.O.

4. Visuelle Prüfung

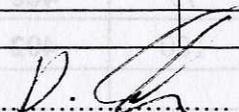
mit "i.O." angeben

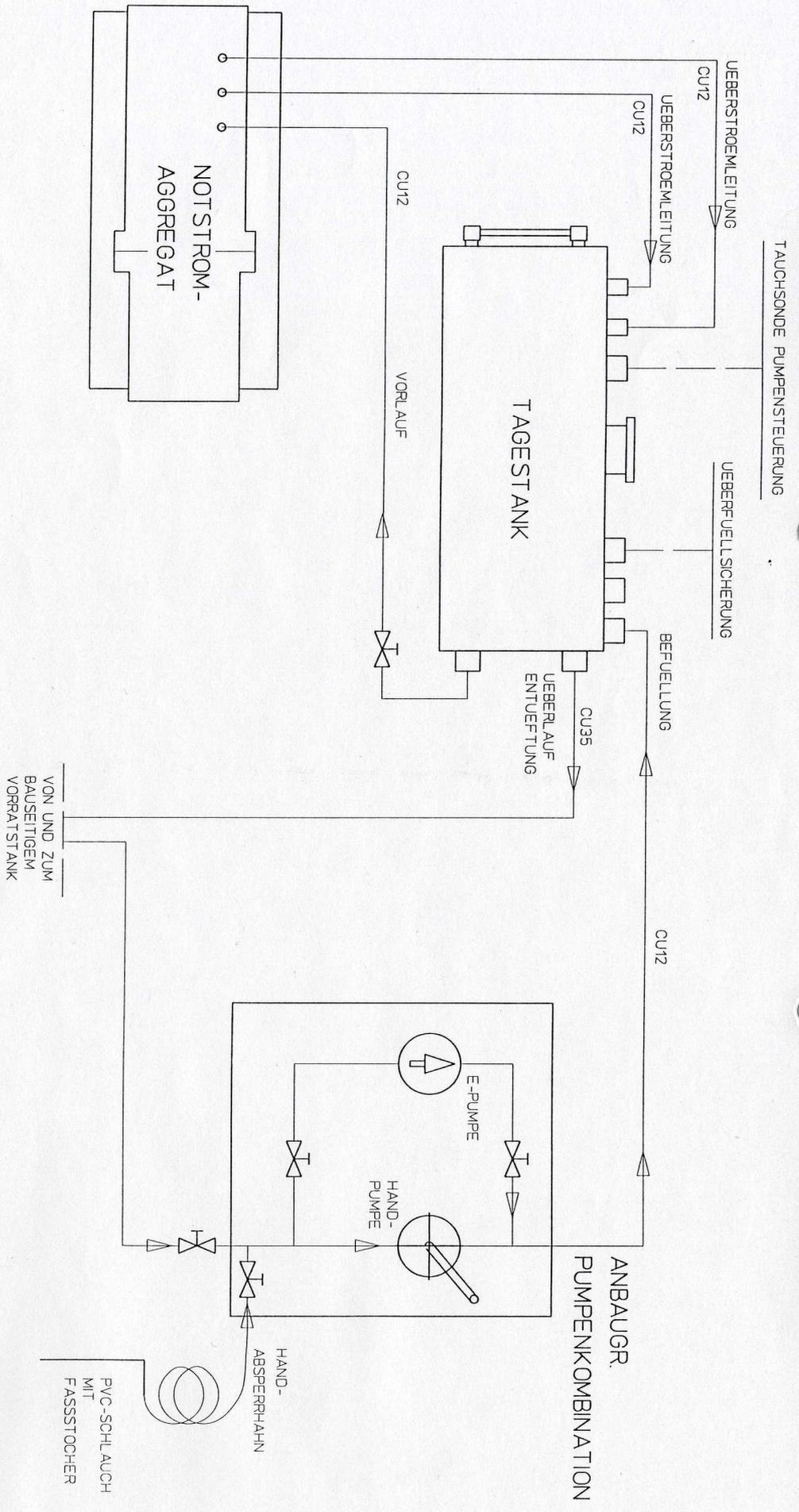
Alle Schraubverbindungen auf festen Sitz (Schrauben, Muttern, U- Scheiben, Federringe usw.);	i.O.
Fkt. und Gängigkeit der Betätigungselemente (Klappen, Griffe, Verriegelungen, Scharniere usw.);	i.O.
Der Schwingmetallagerung;	i.O.
IP 2X bei rotierenden und aktiven Teilen;	i.O.
heiße, zufälligberührbare Teile: 90 - 150°C Warnhinweis und > 150 °C feste Abdeckung;	i.O.
des Kühlwasserstandes mit korrektem Frostschutzanteil;	i.O.
Dichtigkeit der Kraftstoffversorgung, des Motorölkreislaufes und des Kühlmittelkreislaufes;	i.O.
des Motorenölstandes;	i.O.
Angebaute Steuer - und Verteilungskästen bzw. Schränke innen und außen;	i.O.
Verlegung der elektrischen Anlage z. B. Autoelektrik; Steuerungen; usw.;	i.O.
der Beschilderung des Aggr. nach Stückliste auf Vorhandensein und ordnungsgemäßer Anbringung;	i.O.
der Lackierung auf Beschädigung;	i.O.
Kraftstofftank entleert.	

G e p r ü f t
Q S 42
Kirsch GmbH, Trier

Prüfdatum: 17.12.98

Prüfer: D. Erken

Unterschrift: 



TAEUCHSONDE PUMPENSTEUERUNG

UEBERFUELLSICHERUNG

CU12

UEBERSTROMLEITUNG

CU12

TAGESTANK

VORLAUF

CU12

NOTSTROM-
AGGREGAT

BEFUELLUNG

CU12

UEBERLAUF
ENTUEFTLUNG

CU35

VON UND ZUM
BAUSEITIGEM
VORRATSTANK

ANBAUER
PUMPENKOMBINATION

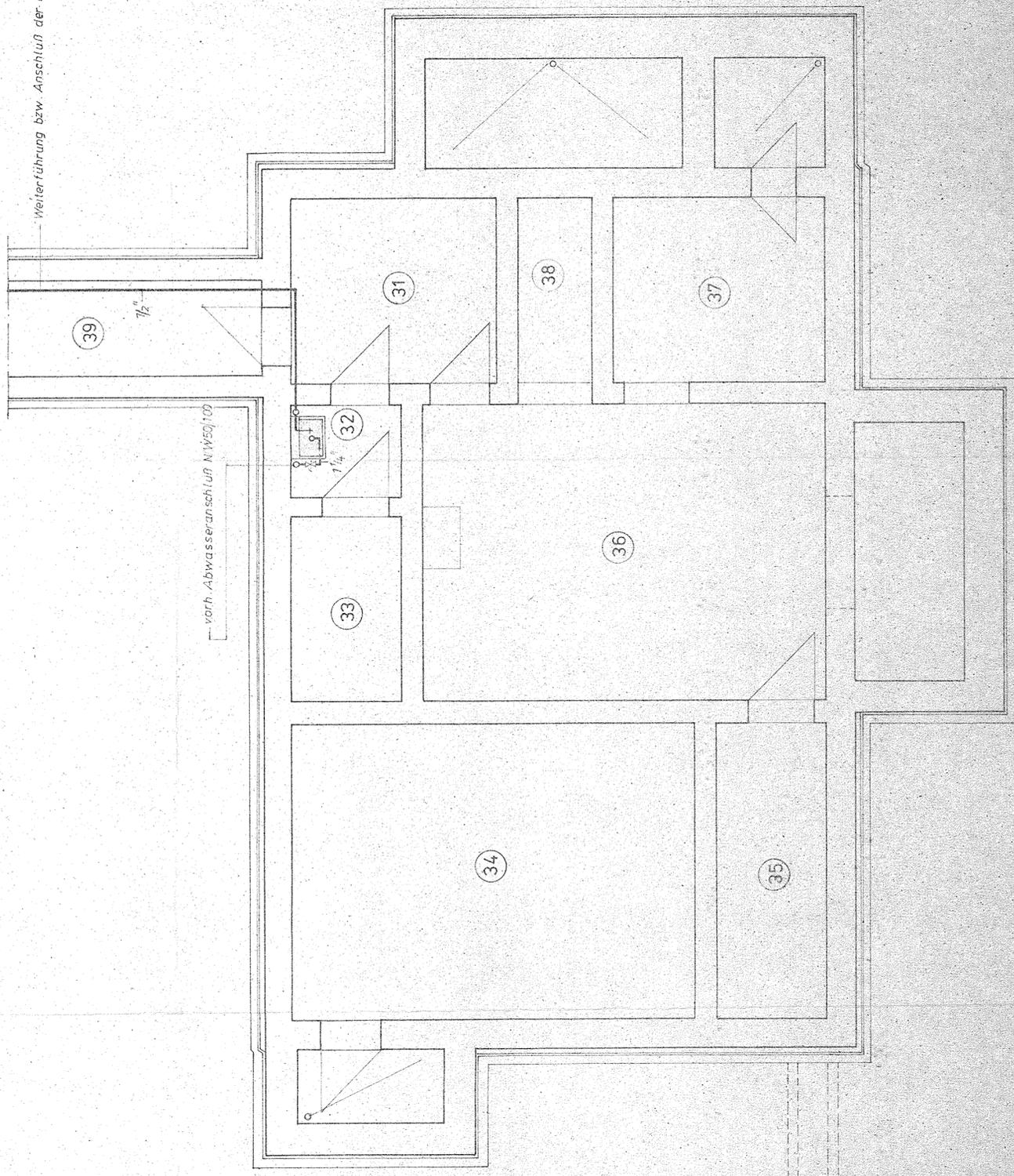
E-PUMPE

HAND-
PUMPE

HAND-
ABSPERRHAHN

PVC-SCHLAUCH
MIT
FASSSTOCHER

1994	Tag	Name	KRAFTSTOFFSCHEMA		Maßstab
Gaz	10.11	Zi			%
Gedr.					
Nam					
KIPPSCH GmbH Maschinenfabrik Trier-Blewer			Ersatz für :		
			Ersetzt durch :		
			ZU FA 22 837		
			Uhrheber- und Eigentumsrechte vorbehalten- Weitergabe u. Vervielfältigung nicht gestattet!		



18/11.2

Zeichenerklärung und Bemerkung siehe Grundriß,
Bl.Nr. 18/10.1

Vertrags-Nr. 15001/010			
Hochweis-Bereich	Lfd. Nr.	Jahr	Aufst. II
MIS	21	09/72	2

Projekt-Nr. 274/0660/39	Blatt-Nr. 18/11.2
ZEKB	Maßstab 1:50
B.T. Straßensund	Datum 18.9.79
Bearb. <i>[Signature]</i>	Bl. Gr. 0,22m²
Zeichner <i>[Signature]</i>	Fachgr. <i>[Signature]</i>
Vorhaben: Reko-B-Stelle Notstromteil Sanitaranlage - Grundriß	